

## HKS 9-2

### Leistung:

Schneidet Kabel bis Ø 350 mm  
Öffnung zwischen Messern Ø 400 mm  
F = 675 kN

### Ausstattung:

Aufhängung mittels Ringschraube  
separater Ständer als Option erhältlich  
doppeltwirkender Zylinder

### Gewicht:

ca. 532 kg

### Anschluss:

Hochdruckschlauch mit elektrischem  
Steuerkabel, Nennbelastung 550 bar

### Hydraulik:

Elektrisch-hydraulische Kompaktumpfen  
in verschiedenen Ausführungen  
Kürzere Schnittzeiten durch Anschluss  
mehrerer Pumpen möglich

### Performance:

Cuts cable up to Ø 350 mm  
Aperture between knives Ø 400 mm  
F = 675 kN

### Equipment:

Suspension via ring bolt  
optional separate frame  
double-acting cylinder

### Weight:

ca. 532 kg

### Junction:

High-pressure hose with electric  
control cable, nominal power 550 bar

### Hydraulic:

Electric-hydraulic pump units  
available in different versions  
Faster cutting times through  
alignment of multiple pump units possible

Kabel / Cable  
max. Ø 350 mm

ab/from 11,6 l/min  
550 bar

ca. 532 kg



Abb. ähnlich / similar to photo

### Hydraulische Pumpen

RKP 11,6  
Modell 11655, mit 7,5 kW  
Förderleistung: 11,6 l/min.  
bei 550 bar  
Schnittzeit : 22,2 s

RKP 23,0  
Modell 23055 mit 18,5 kW  
Förderleistung: 23,0 l/min.  
bei 550 bar  
Schnittzeit : 11,2 s

RKP 34,5  
Modell 34555 mit 22 kW  
Förderleistung: 34,5 l/min.  
bei 550 bar  
Schnittzeit : 7,5 s

### Hydraulic pump units

RKP 11.6  
Model 11655, with 7.5 kW  
Capacity: 11.6 l/min.  
at 550 bar  
Cutting time : 22.2 s

RKP 23.0  
Model 23055 with 18.5 kW  
Capacity: 23.0 l/min.  
at 550 bar  
Cutting time : 11.2 s

RKP 34.5  
Modell 34555 with 22 kW  
Capacity: 34.5 l/min.  
at 550 bar  
Cutting time : 7.5 s