

## Bolt Cutter HB 2

### Leistung:

Schneidet Stahldraht oder Bolzen bis  $\varnothing$  16 mm bei einer Festigkeit von 550 N/mm<sup>2</sup>

### Ausstattung:

Aufhängeöse  
Pistolengriff

### Gewicht:

ca. 8,5 kg

### Anschluss:

Hochdruckschlauch mit elektrischem Steuerkabel, Nennbelastung 250 bar

### Hydraulik:

Elektrisch-hydraulische Kompaktpumpen in verschiedenen Ausführungen

### Performance:

Cuts steel wire or bolts up to  $\varnothing$  16 mm with a hardness of 550 N/mm<sup>2</sup>

### Equipment:

Suspension via ring bolt  
pistol grip

### Weight:

ca. 8,5 kg

### Junction:

High-pressure hose with electric control cable, nominal power 250 bar

### Hydraulic:

Electric-hydraulic pump units available in different versions

Draht / wire  
max.  $\varnothing$  16 mm

ab/from 2,52 l/min  
250 bar

ca. 8,5 kg



Abb. ähnlich / similar to photo

### Hydraulische Pumpen

#### KA 22

mit 1,1 kW Drehstrommotor  
Förderleistung: 2,52 l/min.  
bei 400 V/ 50 Hz, 250 bar  
theor. Schnittzeit: 1,4 s

#### KA 44

mit 3,2 kW Drehstrommotor  
Förderleistung: 4,67 l/min.  
bei 400 V/ 50 Hz, 250 bar  
theor. Schnittzeit: 0,7 s

### Hydraulic pump units

#### KA 22

with 1,1 kW 3-phase motor  
Capacity: 2,52 l/min.  
at 400 V/ 50 Hz, 250 bar  
theor. cutting time: 1,4 s

#### KA 44

with 3,2 kW 3-phase motor  
Capacity: 4,67 l/min.  
at 400 V/ 50 Hz, 250 bar  
theor. cutting time: 0,7 s