

## Multiple S 405 Bearbeitungszentrum

Ganz gleich, ob Rechteck-, Quadrat- oder Rundrohr - das Stanzen von Hohlprofilen wird mit den flexiblen Stanzanlagen von PETIG zum Kinderspiel. Dabei können je nach Anforderung sowohl einwandige Stanzungen als auch zweiwandige Durchstanzungen ausgeführt werden.

Wenn Stanzungen im Sichtbereich liegen ist das deformationsfreie Stanzen von Aluminiumrohren sowie deren Hohlprofilen von allergrößter Bedeutung.

Die vollständige Bearbeitung von Profilen von der Zuführung über den Zuschnitt, dem Stanzen bis zur lagerichtigen Ablage der Werkstücke sorgen für hohe Produktivität

Die Ausstattung mit unterschiedlicher Anzahl von Drehtellern und Stanzeinheiten bietet ein hohes Maß an Skalierbarkeit. Der Durchsatz kann mittels Parallelverarbeitung auf jeweilig unterschiedliche Kunden- bzw. Produktionsanforderungen zugeschnitten werden

Der einfache Aufbau der Werkzeugtechnik sichert niedrige Folgekosten und einfache und schnelle Instandhaltung

Im harten mehrschichtigen Dauereinsatz haben sich die Anlagen von PETIG bestens bewährt.



Abb. ähnlich



Abb. ähnlich

### Highlights

- Zuführmagazin für Längen bis 6000mm
- Mehrachsige Lochungen
- Werkzeugaufbau optimiert für kostengünstige und einfache Instandhaltung
- Skalierbare Anzahl von Drehtellern & Stanzeinheiten für unterschiedliche Bearbeitungsumfänge und Durchsatzanforderungen
- Positionsgenaue Ablage nach der Bearbeitung

Skalierbar

Automatisierte  
Bearbeitung

Material Zu-  
und Abführung



Abb. ähnlich