

## HYDROCUT HC 545 "C"

**Leistung:**

Schneidet Stahldraht bis  $\varnothing$  45 mm  
bei einer Festigkeit von 700 kN

**Ausstattung:**

drehbare Aufhängung  
Pistolengriff

**Gewicht:**

ca. 100 kg

**Anschluss:**

Hochdruckschlauch mit elektrischem  
Steuerkabel, Nennbelastung 550 bar

**Hydraulik:**

Elektrisch-hydraulische Kompaktumpen in  
verschiedenen Ausführungen

**Performance:**

Cuts steel wire up to  $\varnothing$  45 mm  
with a hardness of 700 N/mm<sup>2</sup>

**Equipment:**

rotatable suspension  
pistol grip

**Weight:**

ca. 100 kg

**Junction:**

High-pressure hose with electric  
control cable, nominal power 550 bar

**Hydraulic:**

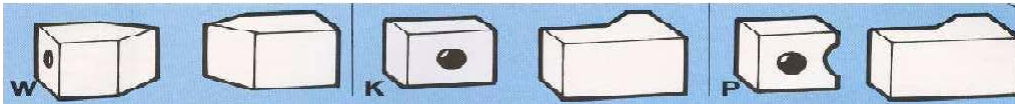
Electric-hydraulic pump units available  
in different versions

Draht / wire  
max.  $\varnothing$  45 mm

ab/from 4,67 l/min  
550 bar

ca. 100 kg

**Messer: lieferbar in 3 Varianten**



**Knives: available in 3 different versions**



Abb. ähnlich / similar to photo

**Hydraulische Pumpen**

KA 44  
mit 3,2 kW Drehstrommotor  
Förderleistung: 4,67 l/min.  
bei 400 V/ 50 Hz, 550 bar  
theor. Schnittzeit: 7,4 s

RKP 11  
fahrbare Pumpe  
Förderleistung: 11,0 l/min.  
bei 550 bar  
theor. Schnittzeit: 3,1 s

**Hydraulic pump units**

KA 44  
with 3,2 kW 3-phase motor  
Capacity: 4,67 l/min.  
at 400 V/ 50 Hz. 550 bar  
theor. cutting time: 7,4 s

RKP 11  
Mobile pump unit  
Capacity: 11,0 l/min.  
at 550 bar  
theor. cutting time: 3,1 s