

## FL 660

### Leistung:

Flachband mit einer Breite von max. 660 mm

### Ausstattung:

doppeltwirkender Zylinder

### Gewicht:

ca. 1.100,0 kg

### Anschluss:

Hochdruckschlauch mit elektrischem Steuerkabel, Nennbelastung 400 bar

### Hydraulik:

Elektrisch-hydraulische Kompaktpumpen in verschiedenen Ausführungen

Der Flachbandschneider kann sowohl als mobiles als auch in einer Anlage eingebautes ortsfestes Gerät verwendet werden.

### Performance:

cut flat steel with a width up to max. 660 mm

### Equipment:

double acting cylinder

### Weight:

ca. 1.100,0 kg

### Junction:

High-pressure hose with electric control cable, nominal power 400 bar

### Hydraulic:

Electric-hydraulic pump units available in different versions

The flat-band cutter can be used both as a mobile and in a system built stationary device.

Flat steel up to  
max. 660 mm

400 bar

ca. 1.100,0 kg



Abb. ähnlich / similar to photo

### Hydraulische Pumpen

R 22

mit 22 kW Drehstrommotor  
Förderleistung: 22,0 l/min.  
bei 400 V/ 50 Hz, 400 bar  
theor. Schnittzeit: 3,0 s

R 34,5

mit 22 kW Drehstrommotor  
Förderleistung: 34,5 l/min.  
bei 400 V/ 50 Hz, 400 bar  
theor. Schnittzeit: 1,8 s

### Hydraulic pump units

R 22

with 22 kW 3-phase motor  
Capacity: 22,0 l/min.  
at 400 V/ 50 Hz, 400 bar  
theor. cutting time: 3,0 s

R 34,5

with 22 kW 3-phase motor  
Capacity: 34,5 l/min.  
at 400 V/ 50 Hz, 400bar  
theor. cutting time: 1,8 s